

TYPE-72M12

Skrócona instrukcja obsługi



rateart

SUMITOMO
ELECTRIC

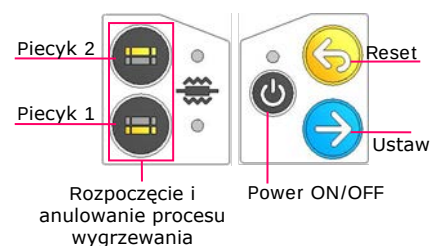
Ekran główny



Panel ustawień



Klawiatura



Ikony ekranu głównego

- | | | | |
|--|------------------------------|--|--|
| | Wyświetl panel ustawień | | Rozpocznij wygrzewanie w piecyku 1 i 2 |
| | Typ źródła zasilania | | Podgląd danych spawu po spawaniu |
| | Zmień podgląd | | Dostosuj przybliżenie obrazu włókna |
| | Wyświetl/Nie wyświetlaj ikon | | Dostosuj jasność ekranu |
| | Rozpocznij proces spawania | | Przechwyć obraz włókna |
| | Rozpocznij test łuku | | |

Panel ustawień

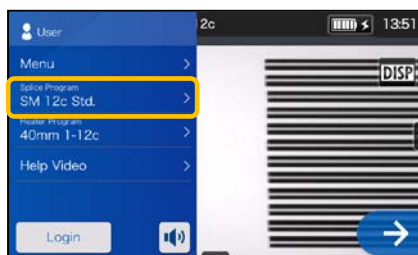
Aby wyświetlić panel ustawień, naciśnij ikonę () na ekranie głównym



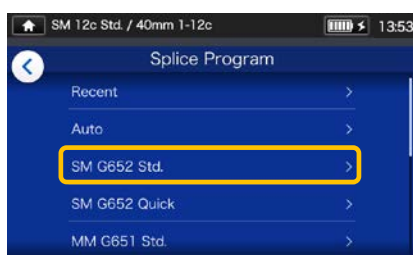
Ikony panelu ustawień

- | | |
|--|--|
| | Wyświetl ekran menu. |
| | Ustaw program spawania. |
| | Ustaw program wygrzewania. |
| | Odtwórz film instruktażowy, aby dowiedzieć się jak przygotować włókna itp. |
| | Zaloguj się do trybu Administratora za pomocą kodu dostępu. |
| | Dostosuj głośność |

1 Ustawianie programu spawania



1. Naciśnij **Splice program** na panelu ustawień.



2. Wybierz kategorię włókna.

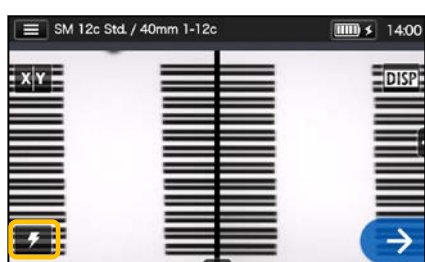


3. Wybierz program spawania.

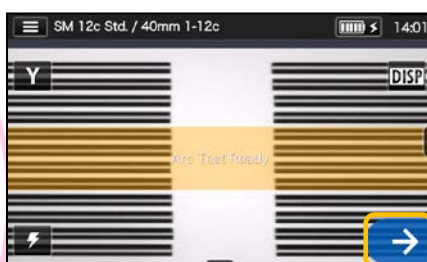
* Ustawienie i zmiana programu wygrzewania przeprowadzane są analogicznie.

2 Przeprowadzanie testu łuku

* Powórz przygotowanie włókien oraz test łuku, dopóki nie wyświetli się komunikat Good arc state.



1. Naciśnij ikonę testu łuku (⚡).



2. Po pojawieniu się komunikatu Arc Test ready, naciśnij ikonę →. Test łuku zostanie uruchomiony.

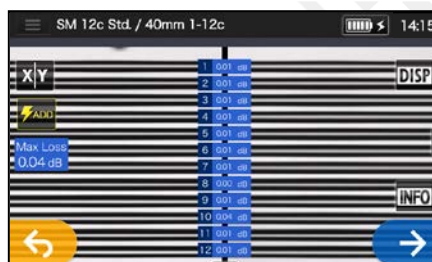


3. Gdy spawarka wyświetli komunikat Good arc state, ponownie przygotuj włókna do procesu spawania. *Włókna nie są spawane podczas testu łuku.

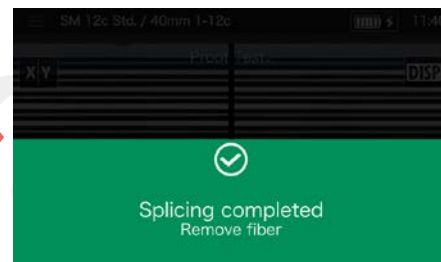
3 Rozpoczynanie procesu spawania i procesu wygrzewania



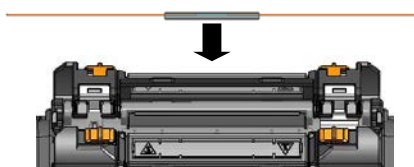
1. Naciśnij ikonę → lub naciśnij przycisk →, aby rozpocząć proces spawania.



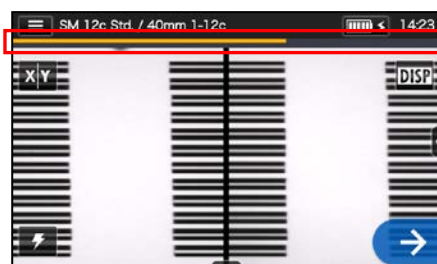
2. Proces spawania został zakończony.



3. Otwórz pokrywę. Test naprężen zostanie wykonany automatycznie.



4. Wyjmij włókno ze spawarki. Wyśrodkuj osłonkę na spawie i umieść włókno w piecyku.



5. Naciśnij przycisk →, aby rozpocząć proces wygrzewania.

Pasek postępu wygrzewania



*Tylko w programie szybkiego wygrzewania

